

東セラ INPLATE – IPX シリーズ (表面改質コーティング)

IPX処理シリーズの特徴

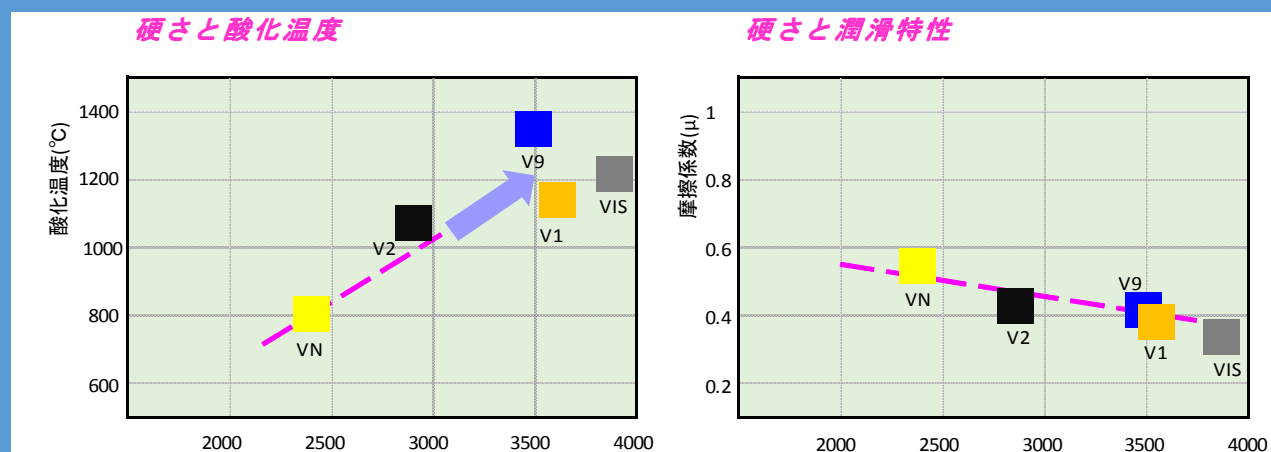
Figure 1

ランク	AAA	AA	AA	A	A
コーティング名	IPX-VIS	IPX-V1	IPX-V9	IPX-V2	IPX-VN
特長	超高硬度、 超耐酸化性	低摩擦、 Feとの低親和性	超耐酸化性	高硬度、 耐酸化性	密着性良
硬度 (押し込み硬度) 過重: 9.8mN	3800 (HV)	3500 (HV)	3500 (HV)	2800 (HV)	2500 (HV)
密着力 Max: 100N スクラッチテスト、基体: 超硬	100 N	100 N	100 N	100 N	100 N
酸化開始温度 酸化深さより換算	~1200°C	~1200°C	~1300°C	~1100°C	~800°C
摩擦係数 ボール: S45C	0.2~0.35	0.2~0.45	0.2~0.45	0.4~0.6	0.4~0.6
膜厚	~5µm	~3µm	~5µm	~3µm	~5µm

IPX-INPLATE MTF	Temperature 【°C】	Time 【min】	Cycle	周波数 【kHz】	Voltage 【V】	MTF・E・Power
	120	30	4	60	2,700	3

工具、IPX とナノコートからなる結晶粒の制御により硬さと耐酸化性の大幅改善で工具金型寿命向上

Figure 2



New Surface Treatments

MTF (Magnetic Transformation Field Pro. (誘導磁場処理))

PVD (Physical Vapor Deposition (乾式薄膜コーティング))

東京セラミック TOKYO CERAMIC LIMITED.,