

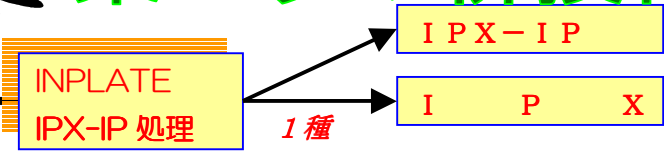


東セラの新技术 IPX処理



INPLATE IPX PROCESS

① 第1種

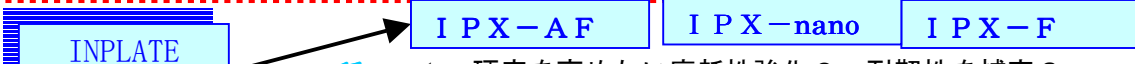


① 処理温度 80℃～120℃ ② 全面改質 ③ 可容積 1m x 1m

(インプレート アイピーエックス) 超高速加工分野に対応力あり、超硬速切削に実力を発揮する潤滑系注物質が磁場処理と同時に微結晶の内部へ浸透超高温高圧発生箇所により高い効果があります。CBN、合成 Diamond スローアウェイタイプ超硬エンドミル、ドリル、カッター。

A. 特殊合成物質注入 B. 超誘導磁場エネルギー処理 C. CCF 化学合成融合物質注入

② 第2種

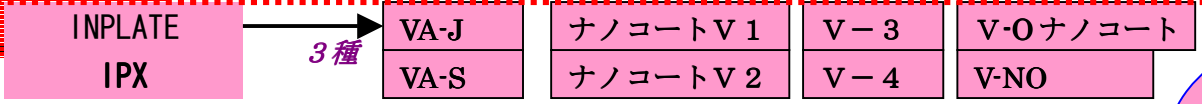


1、硬度を高めたい磨耗性強化 2、耐靱性を補完 3、ハイス系の潤滑性を向上 4、窒化処理後にも非常に効果あり。① 処理温度 120℃～350℃ ② 全面改質

III (インプレートアイピーエックス) はあらゆる現加工速度条件下において刃具寿命を大幅に延長できます。ハイス、超硬、サーメットにも適用できますが特にハイス系に使用されています。③ 可容積 1m x 1m

IPXシリーズ
超誘導磁場エネルギー処理の総括

③ 第3種

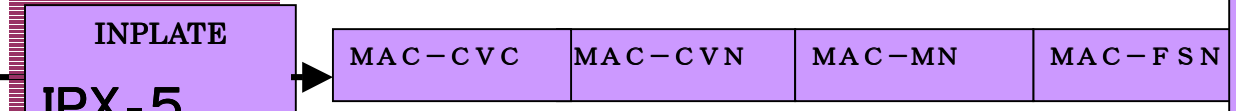


東京セラミック社が誇る世界最新鋭のコーティングシステムです。東セラのIPX-V ナノコートシリーズは超硬材質を誘導磁場処理によって改良しながら、緻密なナノコートを施すことにより革新的な長寿命を実現します。超硬、サーメット、ダイヤモンド、CBN、あらゆる分野の切削工具に適用できます。① 処理温度 380℃～450℃ ② 改質層 200～660 ③ 可容積 450x480φ

CCF、MTF
TIA IN、Amorphous 他

東セラのマック処理はINPLATE-IPXの応用を金型へ移行した処理です。

① 冷間鍛造用金型 ② プレス加工用金型 ③ 各種打ち抜パンチ ④ ファインブランキング用精密パンチ ⑤ ネジ転造用ダイその他
十字パ
ンチなどあらゆる塑性加工用金型へ適用できます。



MAC 処理は超誘導磁場処理をコアプラスCVD、PCVD、IVD、PVDを付加



① マックはあらゆる分野の塑性加工に適用できる画期的な処理です。② 各種金属組織を緻密に改良し摩擦係数を減少させ初期の目的を完成する。③ さらに磁場処理と同時に特殊物質を金属組織内へ含有させ熱疲労を防御、金型等を長寿命化する。

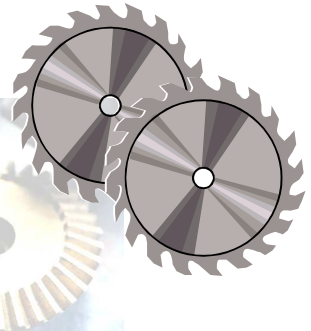


TOKYO CERAMIC CORPORATION



東セラの最新鋭テクノロジー インプレート・アイピーエックス

INP-IPX処理



あらゆる切削工具の寿命向上

超誘導磁場エネルギーIPX処理

各種金型への応用



INP-IPX 《Magnetic Transformation Field Process》
Chemical Transformation Fusion Process

創造技術を提案しコスト削減を計る

Software Incubation シンクタンクの東セラ

TOKYO CERAMIC CORPORATION